

STERIVAP®

velký parní sterilizátor pro zdravotnictví
výhodný poměr užitné hodnoty a ceny



chráníme zdraví lidí

MMM Group – vedoucí dodavatel služeb pro zdravotnictví

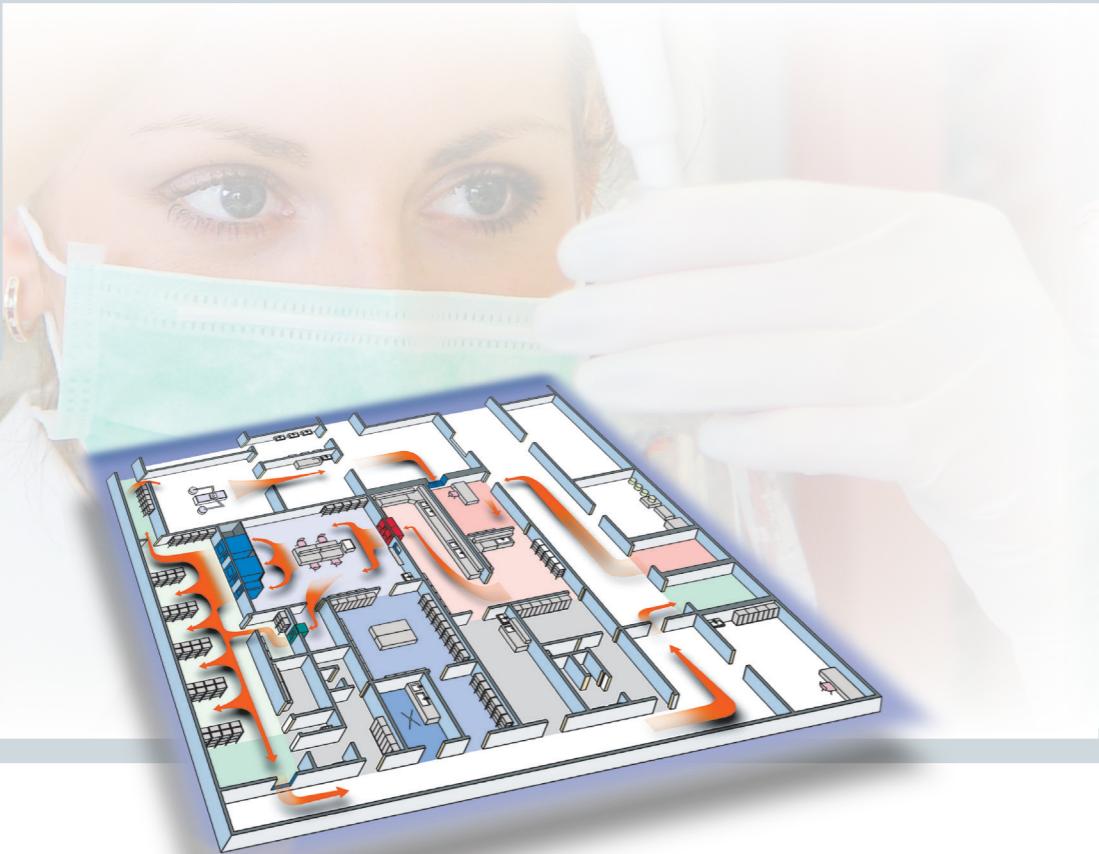
Skupina MMM je od roku 1954 celosvětově činná jako jeden z vedoucích systémových dodavatelů výrobků ve službách zdraví.

Se svou komplexní nabídkou výrobků a služeb, sterilizačních a dezinfekčních zařízení pro nemocnice, vědecké ústavy, laboratoře a farmaceutický průmysl se MMM etablovala jako vynikající nositel kvality a inovací na německém a mezinárodním trhu.

Výhodný poměr ceny a užitné hodnoty

Parní sterilizátor STERIVAP® představuje ideální volbu pro každodenní použití ve zdravotnictví.

Parní sterilizátor STERIVAP® je přístroj určený k použití ve zdravotnictví ke sterilizaci vlhkým teplem nebalených i balených zdravotnických prostředků včetně invazivních prostředků určených svými výrobci ke sterilizaci vlhkým teplem. Špičková kvalita výroby, moderní elektronika a kvalitní materiály jsou u přístroje STERIVAP® stejně samozřejmě jako uživatelské vlastnosti či mimořádná úroveň bezpečnosti a spolehlivosti.



V našich výrobních závodech ve Stadlernu (BRD) a Brně vyrábíme produkty, které jsou v souladu s požadavky našich zákazníků po celém světě. V obou těchto výrobních závodech zajišťujeme vysoký objem výroby a současně splňujeme vysoko náročné požadavky na kvalitu v oboru medicínské techniky.

**MMM Group – dokonalost
ve zdravotnické technice**

Technickolegislativní standardy

Přístroj splňuje veškeré evropské standardy týkající se velkých parních sterilizátorů, zejména normu EN 285.

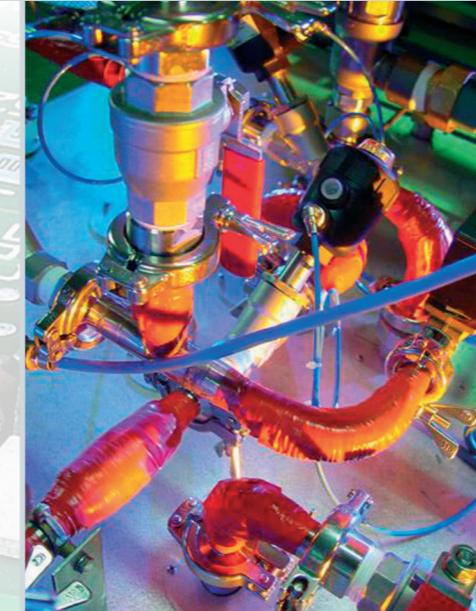
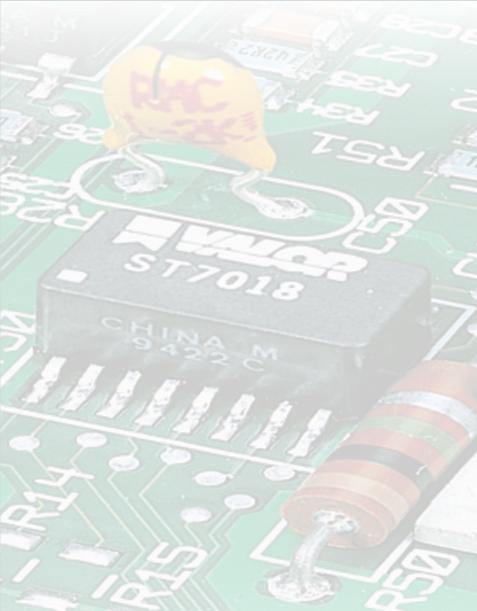
Za tím účelem má společnost BMT Medical Technology s.r.o. certifikaci úplného systému managementu jakosti podle předpisů:

- normy EN ISO 13485 a evropské směrnice č. 93/42/EEC pro zdravotnické prostředky
- normy EN ISO 9001 pro výrobky a společně s evropskou směrnicí č. 2014/68/EU, modulu H/H 1 pro tlaková zařízení



Zcela nový design Nové konstrukční provedení

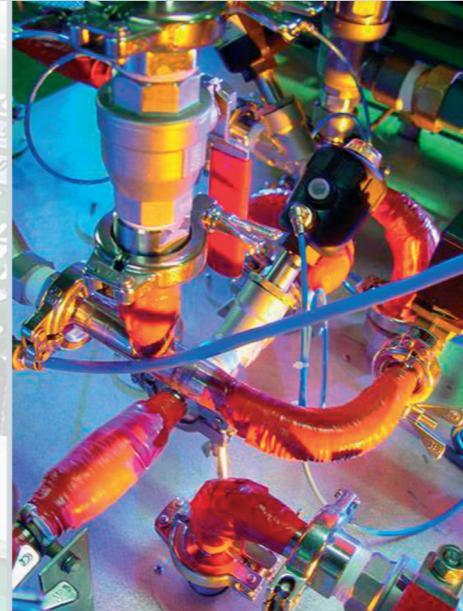
- robustní tlaková sterilizační komora s vyhřívaným pláštěm, dveře a vestavěný vyvíječ páry jsou vyrobeny z kvalitní nerezové oceli, použité materiály AISI 316 Ti a AISI 316L
- spádované dno sterilizační komory pro dokonalé sušení
- vnitřní povrch sterilizační komory broušený s drsností Ra 1,25 mm (Ra 50 µinch)
- dokonalá tepelná izolace sterilizační komory speciální izolační vrstvou Rockwool o tloušťce 125 mm a vnější izolační pláště ze žárové pozinkovaného plechu pro výrazné snížení tepelných ztrát a snadné čištění a údržbu
- všechny sterilizační komory jsou standardně vybaveny dvěma snadno přístupnými vstupními hrdly o průměru 25 a 50 mm podle EN 285



- robustní dělená nerezová kostra, s možností průchodu dveřmi 1 000 mm
- motorické ovládání dveří sterilizační komory s pružinovým mechanizmem, se zdvojenou bezpečnostní ochranou dveří (bezpečnostní lišta a spojka)
- standardně zabudovaný vyvíječ páry je vyroben spolu s topnými tělesy z nerezové oceli

Inteligentní systém úspory médií

- trubkové rozvody vedoucí páru do sterilizační komory jsou standardně vyrobeny z nerezové oceli, ventily z mosazi
- všechny trubkové rozvody tepelně izolovány
- výkonná, tichá vývěva pro vyšší účinnost a spolehlivost (dvoustupňová pro typy 636 až 669)
- jednoduchý mechanický filtr na vstupu napájecí vody pro ochranu ventilu a vývěvy
- bakteriologický filtr pro zavzdoušnění sterilizační komory (0,1 µm)
- integrovaný odpad – z důvodu eliminace vlhkosti v prostoru přístroje jsou všechna potrubí svedena do společné jímky
- jednodverové i dvoudveřové (prokládací) provedení (typ 446 – 6618 vertikálně a typ 9612 – 9621 horizontálně posuvné dveře)



Přínosy pro Vás – krátké časy šarží, ekonomický provoz, velmi nízká spotřeba médií, dlouhodobá životnost a spolehlivost přístroje

Nový ovládací panel s intuitivním ovládáním

- dva vestavěné mikroprocesorové PLC řídící systémy (Master-Slave) s vlastními senzory pro nezávislé vyhodnocování, řízení a dokumentaci pracovních cyklů
- ergonomicky umístěný ovládací panel ve výšce očí, mimo tepelně exponovanou zónu
- technologie dotykového displeje „touch-screen“ 8,4" zajišťuje přehlednou a jednoduchou obsluhu na závěrcí straně
- na vývážecí straně (u dvoudveřového provedení) přístroje LED displej s možností sledování aktuální pracovní fáze a tlaku ve sterilizační komoře
- funkce „nouzové tlačítka“ integrovaná do ovládacího panelu
- zabudovaná tiskárna pro dokumentaci sterilizačních procesů
- systém čip karet
- možnost volby jazyka pro komunikaci s přístrojem
- přehledné digitální zobrazení tlaku páry v pláště sterilizační komory a ve vyvýječi páry, tlaku a teploty ve sterilizační komoře (referenční láhví)
- hodiny – ukazatel zbyvajícího času programu a ukazatel reálného času
- historie protokolů – volitelná paměťová SD karta umožňuje uložení až desítek tisíc protokolů (zobrazení v grafické nebo číselné podobě)
- historie chyb – tato funkce umožňuje zobrazení 50-ti posledních chybových hlášení na displeji

V základním programovém vybavení nabízíme až 20 programů

Přístroj je standardně vybaven „Předehřívacím programem“ (134 °C/1min)

Standardní programy:

- Nebalené nástroje 134 °C/4 min
- Balené materiály 134 °C/7 min
- Balené materiály s intenzivním dosouzením 134 °C/7 min
- Balené výrobky ze skla, pryže a umělých hmot 121 °C/20 min

Speciální programy s parametry dle specifikace zákazníka:

Sedm volných programů nastavitelných u výrobce pro individuální programové vybavení např.:

- Priony 134 °C/60 min
- Dezinfekce 105 °C/20 min
- Roztoky v otevřených láhvích 121 °C/20 min, samovolné chlazení
- Arnold 100 °C, 75 °C
- Laparo, aloplasty, optika...

Programy podle specifických požadavků je nutné u zákazníka validovat! Nejvyšší bezpečnost při sterilizaci roztoků – vedle standardních pracovních a bezpečnostních postupů a procesů je sterilizace

roztoků kontrolována ještě také třemi nezávislými systémy – kontrola teploty a tlaku ve sterilizační komoře, teploty v referenční lávci a minimálně nutného času sterilizačního cyklu. Pouze při splnění všech výše uvedených procesů je program deklarován jako ukončený a systém umožní otevřít dveře komory.

Standardní testovací programy pro rutinní kontrolu:

- Vakuový test – test vzduchotěsnosti komory, délka vyrovnavací fáze 5 min, délka testu 10 min
- Bowie&Dick test 134 – test pronikání páry, 134 °C/3,5 min

Vybavení pro servis

PLC automatika přístroje je vybavena bohatým softwarem pro snadnou kontrolu, údržbu a testování (interaktivní schémata trubkového propojení, testovací programy umožňují testování bezpečnostních prvků přístroje, kalibrační nastavení atd.). Programové vybavení lze rozšířit a modifikovat pomocí systému čip karet a speciálního servisního software MOVEX®. Nově lze hodnoty programových dat modifikovat i přímo z dotykového displeje. Přístroj umožňuje podrobně naplánovat servisní úkony s následným upozorněním na displeji nebo na výpisu z tiskárny.

Sterivap 050219
P1 Nástroje rychle: 134,0 °C, 4,0 min
Start: 09:26:01 09.04.2013
T = 24,6 °C; P131 = 22,3 °C; p = 98,0 kPa

Šárže 000001

Proces přerušen
09:26:01 09.04.2013

Fáze 010 - Tlakovní vysíječe
P1 = 97,9 kPa
P12 = 97,0 kPa
P13 = 97,4 kPa
P120 = 20,0 kPa
P121 = 20,0 kPa
P111 = 24,7 °C
P112 = 24,6 °C
T12 = 24,7 °C
P131 = 22,4 °C
T131 = 22,4 °C
P16 = 26,0 °C
P100 = Zavřeno Y27=Zavřeno Y28=Zavřeno Y29=Zavřeno Y30=Zavřeno Y80=Zavřeno Y81=Zavřeno V71=Nebezj V72=Nebezj V73=Zavřeno Y50=Zavřeno Y51=Zavřeno Y52=Zavřeno Y53=Zavřeno Y54=Zavřeno M1=Nebezj M2=Nebezj M3=Nebezj M4=Nebezj M5=Nebezj M6=Nebezj M7=Nebezj M8=Nebezj M9=Nebezj M10=Nebezj M11=Nebezj M12=Nebezj M13=Nebezj M14=Nebezj M15=Nebezj M16=Nebezj M17=Nebezj M18=Nebezj M19=Nebezj M20=Nebezj M21=Nebezj M22=Nebezj M23=Nebezj M24=Nebezj M25=Nebezj M26=Nebezj M27=Nebezj M28=Nebezj M29=Nebezj M30=Nebezj M31=Nebezj M32=Nebezj M33=Nebezj M34=Nebezj M35=Nebezj M36=Nebezj M37=Nebezj M38=Nebezj M39=Nebezj M40=Nebezj M41=Nebezj M42=Nebezj M43=Nebezj M44=Nebezj M45=Nebezj M46=Nebezj M47=Nebezj M48=Nebezj M49=Nebezj M50=Nebezj M51=Nebezj M52=Nebezj M53=Nebezj M54=Nebezj M55=Nebezj M56=Nebezj M57=Nebezj M58=Nebezj M59=Nebezj M60=Nebezj M61=Nebezj M62=Nebezj M63=Nebezj M64=Nebezj M65=Nebezj M66=Nebezj M67=Nebezj M68=Nebezj M69=Nebezj M70=Nebezj M71=Nebezj M72=Nebezj M73=Nebezj M74=Nebezj M75=Nebezj M76=Nebezj M77=Nebezj M78=Nebezj M79=Nebezj M80=Nebezj M81=Nebezj M82=Nebezj M83=Nebezj M84=Nebezj M85=Nebezj M86=Nebezj M87=Nebezj M88=Nebezj M89=Nebezj M90=Nebezj M91=Nebezj M92=Nebezj M93=Nebezj M94=Nebezj M95=Nebezj M96=Nebezj M97=Nebezj M98=Nebezj M99=Nebezj M100=Nebezj M101=Nebezj M102=Nebezj M103=Nebezj M104=Nebezj M105=Nebezj M106=Nebezj M107=Nebezj M108=Nebezj M109=Nebezj M110=Nebezj M111=Nebezj M112=Nebezj M113=Nebezj M114=Nebezj M115=Nebezj M116=Nebezj M117=Nebezj M118=Nebezj M119=Nebezj M120=Nebezj M121=Nebezj M122=Nebezj M123=Nebezj M124=Nebezj M125=Nebezj M126=Nebezj M127=Nebezj M128=Nebezj M129=Nebezj M130=Nebezj M131=Nebezj M132=Nebezj M133=Nebezj M134=Nebezj M135=Nebezj M136=Nebezj M137=Nebezj M138=Nebezj M139=Nebezj M140=Nebezj M141=Nebezj M142=Nebezj M143=Nebezj M144=Nebezj M145=Nebezj M146=Nebezj M147=Nebezj M148=Nebezj M149=Nebezj M150=Nebezj M151=Nebezj M152=Nebezj M153=Nebezj M154=Nebezj M155=Nebezj M156=Nebezj M157=Nebezj M158=Nebezj M159=Nebezj M160=Nebezj M161=Nebezj M162=Nebezj M163=Nebezj M164=Nebezj M165=Nebezj M166=Nebezj M167=Nebezj M168=Nebezj M169=Nebezj M170=Nebezj M171=Nebezj M172=Nebezj M173=Nebezj M174=Nebezj M175=Nebezj M176=Nebezj M177=Nebezj M178=Nebezj M179=Nebezj M180=Nebezj M181=Nebezj M182=Nebezj M183=Nebezj M184=Nebezj M185=Nebezj M186=Nebezj M187=Nebezj M188=Nebezj M189=Nebezj M190=Nebezj M191=Nebezj M192=Nebezj M193=Nebezj M194=Nebezj M195=Nebezj M196=Nebezj M197=Nebezj M198=Nebezj M199=Nebezj M200=Nebezj M201=Nebezj M202=Nebezj M203=Nebezj M204=Nebezj M205=Nebezj M206=Nebezj M207=Nebezj M208=Nebezj M209=Nebezj M210=Nebezj M211=Nebezj M212=Nebezj M213=Nebezj M214=Nebezj M215=Nebezj M216=Nebezj M217=Nebezj M218=Nebezj M219=Nebezj M220=Nebezj M221=Nebezj M222=Nebezj M223=Nebezj M224=Nebezj M225=Nebezj M226=Nebezj M227=Nebezj M228=Nebezj M229=Nebezj M230=Nebezj M231=Nebezj M232=Nebezj M233=Nebezj M234=Nebezj M235=Nebezj M236=Nebezj M237=Nebezj M238=Nebezj M239=Nebezj M240=Nebezj M241=Nebezj M242=Nebezj M243=Nebezj M244=Nebezj M245=Nebezj M246=Nebezj M247=Nebezj M248=Nebezj M249=Nebezj M250=Nebezj M251=Nebezj M252=Nebezj M253=Nebezj M254=Nebezj M255=Nebezj M256=Nebezj M257=Nebezj M258=Nebezj M259=Nebezj M260=Nebezj M261=Nebezj M262=Nebezj M263=Nebezj M264=Nebezj M265=Nebezj M266=Nebezj M267=Nebezj M268=Nebezj M269=Nebezj M270=Nebezj M271=Nebezj M272=Nebezj M273=Nebezj M274=Nebezj M275=Nebezj M276=Nebezj M277=Nebezj M278=Nebezj M279=Nebezj M280=Nebezj M281=Nebezj M282=Nebezj M283=Nebezj M284=Nebezj M285=Nebezj M286=Nebezj M287=Nebezj M288=Nebezj M289=Nebezj M290=Nebezj M291=Nebezj M292=Nebezj M293=Nebezj M294=Nebezj M295=Nebezj M296=Nebezj M297=Nebezj M298=Nebezj M299=Nebezj M300=Nebezj M301=Nebezj M302=Nebezj M303=Nebezj M304=Nebezj M305=Nebezj M306=Nebezj M307=Nebezj M308=Nebezj M309=Nebezj M310=Nebezj M311=Nebezj M312=Nebezj M313=Nebezj M314=Nebezj M315=Nebezj M316=Nebezj M317=Nebezj M318=Nebezj M319=Nebezj M320=Nebezj M321=Nebezj M322=Nebezj M323=Nebezj M324=Nebezj M325=Nebezj M326=Nebezj M327=Nebezj M328=Nebezj M329=Nebezj M330=Nebezj M331=Nebezj M332=Nebezj M333=Nebezj M334=Nebezj M335=Nebezj M336=Nebezj M337=Nebezj M338=Nebezj M339=Nebezj M340=Nebezj M341=Nebezj M342=Nebezj M343=Nebezj M344=Nebezj M345=Nebezj M346=Nebezj M347=Nebezj M348=Nebezj M349=Nebezj M350=Nebezj M351=Nebezj M352=Nebezj M353=Nebezj M354=Nebezj M355=Nebezj M356=Nebezj M357=Nebezj M358=Nebezj M359=Nebezj M360=Nebezj M361=Nebezj M362=Nebezj M363=Nebezj M364=Nebezj M365=Nebezj M366=Nebezj M367=Nebezj M368=Nebezj M369=Nebezj M370=Nebezj M371=Nebezj M372=Nebezj M373=Nebezj M374=Nebezj M375=Nebezj M376=Nebezj M377=Nebezj M378=Nebezj M379=Nebezj M380=Nebezj M381=Nebezj M382=Nebezj M383=Nebezj M384=Nebezj M385=Nebezj M386=Nebezj M387=Nebezj M388=Nebezj M389=Nebezj M390=Nebezj M391=Nebezj M392=Nebezj M393=Nebezj M394=Nebezj M395=Nebezj M396=Nebezj M397=Nebezj M398=Nebezj M399=Nebezj M400=Nebezj M401=Nebezj M402=Nebezj M403=Nebezj M404=Nebezj M405=Nebezj M406=Nebezj M407=Nebezj M408=Nebezj M409=Nebezj M410=Nebezj M411=Nebezj M412=Nebezj M413=Nebezj M414=Nebezj M415=Nebezj M416=Nebezj M417=Nebezj M418=Nebezj M419=Nebezj M420=Nebezj M421=Nebezj M422=Nebezj M423=Nebezj M424=Nebezj M425=Nebezj M426=Nebezj M427=Nebezj M428=Nebezj M429=Nebezj M430=Nebezj M431=Nebezj M432=Nebezj M433=Nebezj M434=Nebezj M435=Nebezj M436=Nebezj M437=Nebezj M438=Nebezj M439=Nebezj M440=Nebezj M441=Nebezj M442=Nebezj M443=Nebezj M444=Nebezj M445=Nebezj M446=Nebezj M447=Nebezj M448=Nebezj M449=Nebezj M450=Nebezj M451=Nebezj M452=Nebezj M453=Nebezj M454=Nebezj M455=Nebezj M456=Nebezj M457=Nebezj M458=Nebezj M459=Nebezj M460=Nebezj M461=Nebezj M462=Nebezj M463=Nebezj M464=Nebezj M465=Nebezj M466=Nebezj M467=Nebezj M468=Nebezj M469=Nebezj M470=Nebezj M471=Nebezj M472=Nebezj M473=Nebezj M474=Nebezj M475=Nebezj M476=Nebezj M477=Nebezj M478=Nebezj M479=Nebezj M480=Nebezj M481=Nebezj M482=Nebezj M483=Nebezj M484=Nebezj M485=Nebezj M486=Nebezj M487=Nebezj M488=Nebezj M489=Nebezj M490=Nebezj M491=Nebezj M492=Nebezj M493=Nebezj M494=Nebezj M495=Nebezj M496=Nebezj M497=Nebezj M498=Nebezj M499=Nebezj M500=Nebezj M501=Nebezj M502=Nebezj M503=Nebezj M504=Nebezj M505=Nebezj M506=Nebezj M507=Nebezj M508=Nebezj M509=Nebezj M510=Nebezj M511=Nebezj M512=Nebezj M513=Nebezj M514=Nebezj M515=Nebezj M516=Nebezj M517=Nebezj M518=Nebezj M519=Nebezj M520=Nebezj M521=Nebezj M522=Nebezj M523=Nebezj M524=Nebezj M525=Nebezj M526=Nebezj M527=Nebezj M528=Nebezj M529=Nebezj M530=Nebezj M531=Nebezj M532=Nebezj M533=Nebezj M534=Nebezj M535=Nebezj M536=Nebezj M537=Nebezj M538=Nebezj M539=Nebezj M540=Nebezj M541=Nebezj M542=Nebezj M543=Nebezj M544=Nebezj M545=Nebezj M546=Nebezj M547=Nebezj M548=Nebezj M549=Nebezj M550=Nebezj M551=Nebezj M552=Nebezj M553=Nebezj M554=Nebezj M555=Nebezj M556=Nebezj M557=Nebezj M558=Nebezj M559=Nebezj M560=Nebezj M561=Nebezj M562=Nebezj M563=Nebezj M564=Nebezj M565=Nebezj M566=Nebezj M567=Nebezj M568=Nebezj M569=Nebezj M570=Nebezj M571=Nebezj M572=Nebezj M573=Nebezj M574=Nebezj M575=Nebezj M576=Nebezj M577=Nebezj M578=Nebezj M579=Nebezj M580=Nebezj M581=Nebezj M582=Nebezj M583=Nebezj M584=Nebezj M585=Nebezj M586=Nebezj M587=Nebezj M588=Nebezj M589=Nebezj M590=Nebezj M591=Nebezj M592=Nebezj M593=Nebezj M594=Nebezj M595=Nebezj M596=Nebezj M597=Nebezj M598=Nebezj M599=Nebezj M600=Nebezj M601=Nebezj M602=Nebezj M603=Nebezj M604=Nebezj M605=Nebezj M606=Nebezj M607=Nebezj M608=Nebezj M609=Nebezj M610=Nebezj M611=Nebezj M612=Nebezj M613=Nebezj M614=Nebezj M615=Nebezj M616=Nebezj M617=Nebezj M618=Nebezj M619=Nebezj M620=Nebezj M621=Nebezj M622=Nebezj M623=Nebezj M624=Nebezj M625=Nebezj M626=Nebezj M627=Nebezj M628=Nebezj M629=Nebezj M630=Nebezj M631=Nebezj M632=Nebezj M633=Nebezj M634=Nebezj M635=Nebezj M636=Nebezj M637=Nebezj M638=Nebezj M639=Nebezj M640=Nebezj M641=Nebezj M642=Nebezj M643=Nebezj M644=Nebezj M645=Nebezj M646=Nebezj M647=Nebezj M648=Nebezj M649=Nebezj M650=Nebezj M651=Nebezj M652=Nebezj M653=Nebezj M654=Nebezj M655=Nebezj M656=Nebezj M657=Nebezj M658=Nebezj M659=Nebezj M660=Nebezj M661=Nebezj M662=Nebezj M663=Nebezj M664=Nebezj M665=Nebezj M666=Nebezj M667=Nebezj M668=Nebezj M669=Nebezj M670=Nebezj M671=Nebezj M672=Nebezj M673=Nebezj M674=Nebezj M675=Nebezj M676=Nebezj M

Stavebnicový systém

- 1** systém pro manuální vkládání
 - a) vedení polic
 - b) police děrovaná
- 2** systém transportních a zavážecích vozíků
 - a) rám pro zavážecí vozík
 - b) zavážecí vozík
 - 1) univerzální
 - 2) speciál
 - 3) roztokový
 - c) transportní a zavážecí vozík
 - d) odkapávací vana pro roztoky
 - e) hák na vyjímání zavážecích vozíků
- 3** nerezové obkladové plechy přístroje
- 4** možnost zabudování do nerezových dělicích stěn, zrcadlové provedení přístroje umožňující sloučení dvou servisních prostorů do jednoho
- 5** tisk grafického záznamu tlaku a teploty zabudovanou tiskárnou pro dokumentaci sterilizačního cyklu



Volitelné vybavení

- 6** FD - pára z centrálního zdroje
ED - vlastní zabudovaný vyvíječ páry
FD ED - napojení párou z cizího zdroje mediciální páry nebo napojení párou z vlastního vyvíječe páry
- 7** termické odplynění napájecí demí-vody pro minimalizaci obsahu nekondenzovatelných plynů ve vyvíječi páry
- 8** možnost vestavění zařízení na dochlazování kondenzátu
- 9** nerezové ventily
- 10** "Air detector" pro kontinuální kontrolu přítomnosti vzduchu a nekondenzovatelných plynů ve sterilizační komoře v průběhu každého sterilizačního programu pro maximální bezpečnost sterilizace oproti rutinním kontrolám pomocí testovacích programů (Vakuum a Bowie&Dick test) prováděných pouze jednou denně před zahájením běžného provozu (HTM 2010)
- 11** speciální programy na čip kartách (až 20 programů na jedné čipové kartě)
- 12** dodatečné mechanické manometry
 - a) na zavážecí straně
 - b) na vyvážecí straně
- 13** vnitřní povrch sterilizační komory - broušený povrch s drsností Ra 0,8 µm (Ra 32 µinch), Ra 0,125 µm (Ra 5 µinch)
- 14** tropické provedení pro země s vysokou teplotou chladicí vody



Sterivap 050219

P5 Nástroje ruční, 134.0 °C, 4.0 min
Start 0952:23 09.04.2013
T = 35.1 °C; (PT31 = 24.4 °C); p = 98.0 kPa

Šárže 000004

Evaluace (D)
T = 42.7 °C; p = 100.0 kPa; 0955:15 09.04.2013
T = 52.6 °C; p = 110 kPa; 0957:41 09.04.2013
Nahrávání 10:00:04 09.04.2013
T = 102.6 °C; (PT31 = 103.1 °C); p = 130.5 kPa
Start sterilizace 10:02:56 09.04.2013
T = 134.0 °C; (PT31 = 133.6 °C); p = 313.4 kPa
Konec sterilizace 10:06:56 09.04.2013
T = 134.5 °C; (PT31 = 133.8 °C); p = 312.8 kPa
Sušení (D)
T = 90.8 °C; p = 10.5 kPa; 10:20:39 09.04.2013
T = 84.9 °C; p = 31 kPa; 10:22:39 09.04.2013
Konec 10:24:52 09.04.2013
Délka programu = 00:32:29

Bez závad

Podpis:



- 14** automatické otevření dveří v případě výpadku energie
- 15** 32 GB paměťová karta pro záznam sterilizačních cyklů (až 100 000 hodin záznamu)
- 16** "Audit trail" - záznam systémových událostí na paměťovou kartu (konformní s 21CFR part 11)
- 17** ukotvení přístroje pro seismicky aktivní oblasti

Využití komory

- 15** sterilizační koš
- 16** variabilnost užití řady kontejnerů
- 17** sterilizace roztoků – referenční láhev s teplotním čidlem PT 100



Zabezpečení zákaznických služeb

Validace

Vedle klasických dodávek přístrojové techniky nabízíme další spektrum služeb, které souvisejí s budováním centrálních a přísálových sterilizací.

- poradenství a zpracování projektu včetně logistiky a kapacitního propočtu
- dodávka přístrojové techniky včetně jednotlivých informačních systémů „na klíč“

Servis a podpora uživatele jsou plně zajištěny celosvětovou sítí smluvních organizací BMT Medical Technology s.r.o. Máme rozsáhlou síť značkových servisních pracovišť napojených na servis HOT-LINE, která zajišťuje rychlou reakci na zákaznické dotazy a požadavky. K zajištění komfortu uživatele a možnosti rychlého a kvalitního servisního zásahu byl vyvinut speciální autodiagnostický program.

Nabízíme ON-LINE internetovou diagnostiku a monitorování sterilizačního přístroje (RMS), která poskytuje rychlou a přímou komunikaci s přístrojovou technikou a zajišťuje plynulý, bezproblémový provoz pracoviště.

To vše garantuje nízké provozní náklady a dlouhou životnost přístroje

Našim zákazníkům nabízíme v městě instalace provedení validace přístrojů (IQ, OQ, PQ) podle EN ISO 17665-1, zkoušky jsou prováděny naší Akreditovanou laboratoří č. 1325 podle EN 285 a schválených pracovních postupů.

Environmentální povědomí

Přístroj vyhovuje všem současným ekologickým požadavkům. Nezatěžuje pracovní a životní prostředí. Vnější plášť sterilizační komory je ze žáové pozinkovaného plechu s kvalitní tepelnou izolací, která výrazně šetří elektrickou energii. Dvoustupňová, tichá vývěva se standardně zabudovaným zařízením na úsporu napájecí vody šetřící cca 15 % provozních nákladů. Konstrukce vyvíjíče páry s velkým výkonem a automatickým odsolováním zajišťuje krátké časy sterilizačních cyklů a trvale vysokou kvalitu páry. Unikátní dělený dvoukomorový plášť s novým systémem napouštění páry do sterilizační komory, který snižuje cca o 20 % spotřebu demiovody.

Při výrobě jsou použity kvalitní materiály zaručující dlouhou životnost přístroje. Přístroj lze volitelně vybavit zařízením pro dochlazování odpadní vody, které umožňuje nastavení její odpadní teploty. Přístroj neprodukuje žádný závadný odpad. Rovněž při jeho dílenské výrobě je použito ekologických způsobů zpracování. Všechny podstatné díly přístroje i obal jsou recyklovatelné. Zařízení se skládá z 95 % oceli, 4 % jiných materiálů, 1 % elektromateriálu a umělých hmot. Ekologická likvidace se provede po demontáži oprávněnou osobou v souladu s předpisy EU, které odpovídají směrnici WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment).

STERIVAP® – Technické parametry

Model SP HP E	Rozměry (v×š×h) [mm]		Počet steril. jednotek [STJ]	Objem komory [l]	Hmotnost [kg]		Cca. max. příkon [kW]/ pojistky [A]		Cca. max. spotřeba na 1 steril. cyklus				
	Vnitřní komory	Vnější přístroje			Celkový	ED	FD	ED	FD	Voda [m³]	Demi-voda** [m³]	Pára [kg]	El. ener.** [kWh]
446 - 1	480x450x700	1918x1200x970	1	148	780	750	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
446 - 2	480x450x700	1918x1200x990	1	148	800	770	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
559 - 1	509x509x990	1918x1200x1270	***	254	890	840	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6	0,3
559 - 2	509x509x990	1918x1200x1290	***	254	930	880	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6	0,3
636 - 1	670x350x700	1918x1000x970	2	160	690	660	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
636 - 2	670x350x700	1918x1000x990	2	160	830	800	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
666 - 1	700x650x690	1918x1300x970	4	314	910	860	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6	0,4
666 - 2	700x650x690	1918x1300x990	4	314	980	930	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6	0,4
669 - 1	700x650x990	1918x1300x1270	6	453	970	920	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5	0,4
669 - 2	700x650x990	1918x1300x1290	6	453	1080	1030	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5	0,4
6612 - 1	700x650x1340	1918x1300x1620	8	610	1120	1070	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9	0,6
6612 - 2	700x650x1340	1918x1300x1640	8	610	1260	1210	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9	0,6
6615 - 1	700x650x1640	1918x1300x1920	10	748	1170	1120	57/85	3,2/16	0,16	0,012	13	14	1,1
6615 - 2	700x650x1640	1918x1300x1940	10	748	1310	1260	57/85	3,2/16	0,16	0,012	13	14	1,1
6618 - 1	700x650x1940	1918x1300x2220	12	885	1340	1170	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	15	1,4
6618 - 2	700x650x1940	1918x1300x2240	12	885	1470	1290	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	15	1,4
969 - 1	1000x650x990	1918x1900x1270	9	647	1490	1400	48/80	3,2/16	0,12	0,012	12	11	0,7
969 - 2	1000x650x990	1918x1900x1290	9	647	1750	1660	48/80	3,2/16	0,12	0,012	12	11	0,7
9612 - 1	1000x650x1340	1918x1900x1620	12	868	1830	1650	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	16	1,4
9612 - 2	1000x650x1340	1918x1900x1640	12	868	2040	1860	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	16	1,4
9615 - 1	1000x650x1640	1918x1900x1920	15	1060	1720	1580	76/125	3,2/16	0,25	0,02	20	21	1,6
9615 - 2	1000x650x1640	1918x1900x1940	15	1060	1880	1700	76/125	3,2/16	0,25	0,02	20	21	1,6
9618 - 1	1000x650x1940	1918x1900x2220	18	1260	1870	1690	76/125	4,2/16	0,3	0,025	23	23	1,7
9618 - 2	1000x650x1940	1918x1900x2240	18	1260	2070	1890	76/125	4,2/16	0,3	0,025	23	23	1,7
9621 - 2	1000x650x2300	1918x1900x2600	21	1490	-	2560	-	4,2/16	0,4	-	26	-	2

Model 969, 9612, 9615, 9618, 9621 s horizontálně posuvnými dveřmi
 Model xxx-1 – jednoúhelníkové provedení, Model xxx-2 – dvoudveřové provedení
 Model 6618, 969, 9612, 9615, 9618, 9621 – využívá umístění nad nebo vedle sterilizátoru
 Připojovací napětí 3 PE AC 400/50/60/Hz, připojovací napětí model 559 – 3P/N/PE 480 V, 60Hz (pro USA)
 Hlučnost max 78 dB

*FD – Napájení párou z cizího zdroje medicínní páry
 **ED – Napájení párou z vlastního využíváče páry
 *** – rozměr není standardizován pro kontejnerový systém



Hodnoty se mohou lišit v závislosti na konkrétních parametrech vsázky a medii. Změny konstrukce a provedení vyhrazeny.



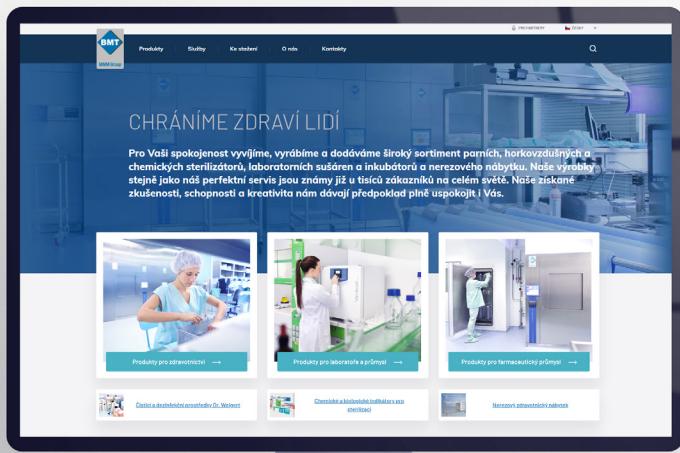
Technika ve službách člověka,
jednoduše, hospodárně, bezpečně.



STERIVAP®
– výhodný poměr užitné hodnoty a ceny



STERIVAP® HP
– více individuality a komfortu



Více aktuálních informací pro Vás kdekoli a kdykoliv na internetu ...

www.bmt.cz



Seznamte se s naší další nabídkou...



youtube.com/bmtbrno



facebook.com/bmt.cz



BMT Medical Technology s.r.o., Cejl 157/50, Zábrdovice, CZ 602 00 Brno
Tel.: +420 545 537 111, fax: +420 545 211 750, e-mail: mail@bmt.cz, www.bmt.cz

